



231512341375



# 废水污染源自动监测设备比对

承印单位：

山东龙友环保科技有限公司

山东恒利检测技术有限公司

二〇二四年三月三日



0906-2024-03-03

一、基本情况

表 1 项目基本情况

企业名称	山东威特化工有限公司				
地址	山东省东营市垦利区胜坨镇永莘路 73 号	邮编	257500		
排污口位置	经度: 118°27'59.62" 纬度: 37°33'52.28"				
环保负责人	周迎科	电话	13864735312	手机	13864735312
主要产品信息	产品	设计生产能力	实际产量		
	丁二烯、工业异辛烷、硫酸、MTBE、碱、硫磺、钛白粉	20 万吨/年	20 万吨/年		

## 二、比对监测结果

### 2.1 仪器类型：化学需氧量自动分析仪

测试人员：武凯强、李向阳 水质自动分析仪生产厂商：江苏锐泉环保技术有限公司

测试地点：污水总排口 水质自动分析仪型号、编号：LFH2001、21020200

标准核查采用的标准溶液（浓度）：500mg/L

表 2 监测仪器比对监测结果

序号	调试项目	技术要求	测试结果	结果评定
1	标准溶液核查	采用浓度约为现场工作量程上限值 0.5 倍的标准样品，相对误差不超过±10%。	1.46%	合格
		实际水样化学需氧量<30mg/L（用浓度为 20~		

表 2 监测仪器标准溶液核查测试原始记录表

2.2 仪器类型：氨氮自动分析仪

检测仪器：氨氮自动分析仪 型号：SH-1000 生产厂家：山东恒利检测技术有限公司

仪器编号：SH-1000-2024-001 校准日期：2024-03-15 有效期至：2025-03-15

检测标准：GB 8961-2013 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法

检测范围：0.05-10.00 mg/L 氨氮

检测精度：±0.01 mg/L 氨氮

检测速度：10 个样品/小时

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法

检测原理：纳氏试剂分光光度法



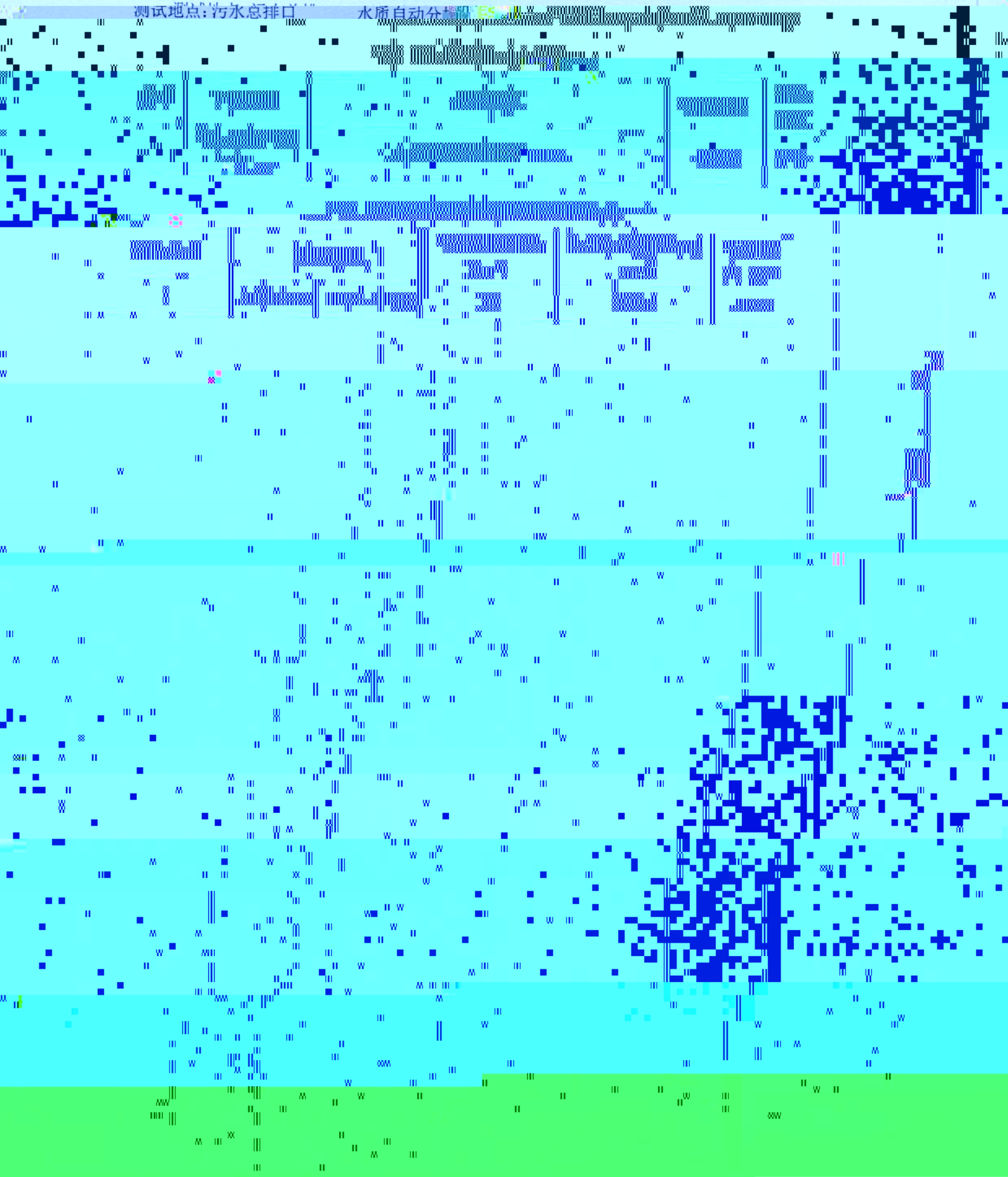
### 2.3 仪器型号: 超声波明渠流量计

测试人员: 武凯强、李向阳

水质自动分析仪生产厂商: 安徽英凯环境技术有限公司

测试地点: 污水总排口

水质自动分析仪





#### 四、质控信息

##### 4.1 质控措施

- 1、本项目共检测污水 1 个点位，采样 1 天，1 次，1 天 5 次，采集 10% 平行样，每天末果 75 水合程序空白 1 个。

1.1.3.3 = 175

采样时间	样品 编号	检测项目	单位	检测结果		相对偏 差%
				-1	-2	
2024.2.29	24H					

# 检测报告说明

1. 本检测机构只对本次委托项目负责。
2. 检测工作依据有关法规、协议和技术文件进行。
3. 本报告书改动无效。



11-13

11-13

11



11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13

11-13